



DONIFLEX® G-LD es un avanzado material compuesto a base de grafito y aramida fabricado bajo condiciones sin disolventes orgánicos. DONIFLEX® G-LD combina las ventajas de la resistencia química y térmica del grafito con la fuerza de la aramida. Este material de "baja densidad" tiene alta compresibilidad, buena resistencia al esfuerzo y es muy flexible para adaptarse a las bridas irregulares. Dispone de una amplia gama de aplicaciones en particular para el suministro de vapor, productos químicos y sistemas de calefacción.

PROPIEDADES



INDUSTRIAS Y APLICACIONES APROPIADAS

-  PROPÓSITO GENERAL
-  SUMINISTRO DE AGUA
-  SUMINISTRO DE AGUA POTABLE
-  SUMINISTRO DE VAPOR
-  INDUSTRIA QUÍMICA
-  INDUSTRIA PETROQUÍMICA
-  INDUSTRIA DEL PAPEL Y LA CELULOSA
-  INDUSTRIA AUTOMOTORA Y DE CONSTRUCCION DE MOTORES
-  PLANTA DE ENERGÍA
-  SISTEMAS DE CALEFACCIÓN
-  APLICACIONES EN ALTAS TEMP
-  VÁLVULAS

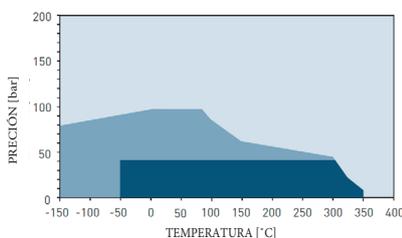
Composición	Fibras de aramida, grafito natural, rellenos inorgánicos, aglutinante NBR
Color	Gris
Aprobaciones	AMTEC TA-Luft (VDI 2440)

DATOS TECNICOS Valores típicos para un grosor de 2mm

Densidad	DIN 28090-2	g/cm ³	1.2
Compresibilidad	ASTM F36J	%	35
Recuperación	ASTM F36J	%	17
Fuerza de torsión	ASTM F152	MPa	4.5
Resistencia a la tensión	DIN 52913		
50 MPa, 16 h, 175 °C		MPa	40
50 MPa, 16 h, 300 °C		MPa	35
Índice específico de fugas	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0.5
Incremento de grosor	ASTM F146		
Oil IRM 903, 5 h, 150 °C		%	3
ASTM Combustible B, 5 h, 23 °C		%	2
Incremento de peso			
Oil IRM 903, 5 h, 150 °C		%	30
ASTM Combustible B, 5 h, 23 °C		%	25
Módulos de compresión	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KSW}		%	26
A temperatura elevada: $\epsilon_{WSW/200\text{ °C}}$		%	5
Porcentaje fluencia relajación	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KRW}		%	3.0
A temperatura elevada: $\epsilon_{WRW/200\text{ °C}}$		%	0.5
Deformación			
Cambio de grosor a 20 °C, 50 MPa		%	33
Cambio de grosor a 300 °C, 50 MPa		%	8
Cambio de grosor a 400 °C, 50 MPa		%	17

DIAGRAMA P-T

EN 1514-1, Tipo IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm



- Adecuación general: bajo prácticas de instalación y compatibilidad química comunes.
- Adecuación condicional: las medidas apropiadas garantizan el máximo rendimiento en el diseño de las uniones y la instalación de la unidad de la junta. Consultas técnicas recomendadas.
- Adecuación limitada: consulta técnica obligatoria.

Dimensiones estándar de las hojas

Tamaño (mm): 1500 x 1480 | 2000 x 1480
 Espesor (mm): 0.5 | 1.0 | 1.5 | 2.0 | 3.0
 Consultenos por otros tamaños y espesores.

Acetamida	+	Dioxano	?	Ácido oléico	+
Ácido acético, 10 %	+	Difenilo (Dowtherm A)	+	Óleum (ácido sulfúrico, fumante)	-
Ácido acético, 100% (glacial)	?	Ésteres	?	Ácido oxálico	+
Acetona	?	Etano (gas)	+	Oxígeno (gas)	+
Acetonitrilo	-	Éteres	?	Ácido palmítico	+
Acetileno (gas)	+	Acetato de etilo	?	Aceite de parafina	+
Cloruros de ácido	-	Alcohol etílico (etanol)	+	Pentano	+
Ácido acrílico	+	Celulosa de etilo	?	Percloroetileno	?
Acrlonitrilo	-	Cloruro de etilo (gas)	?	Petróleo (crudo)	+
Ácido adipico	+	Etileno (gas)	+	Fenol (ácido carbólico)	-
Aire (gas)	+	Glicol de etileno	+	Ácido fosfórico, 40 %	?
Alcoholes	+	Formaldehido (Formalina)	?	Ácido fosfórico, 85%	?
Aldehidos	?	Formamida	+	Ácido ftálico	+
Alum	+	Ácido fórmico, 10 %	+	Acetato de potasio	+
Acetato de aluminio	+	Ácido fórmico, 10 %	?	Bicarbonato de potasio	+
Clorato de aluminio	+	Ácido fórmico, 100%	?	Carbonato de potasio	+
Cloruro de aluminio	+	Freón-12 (R-12)	+	Cloruro de potasio	+
Sulfato de aluminio	+	Freón-134a (R-134a)	+	Cianuro de potasio	+
Aminas	-	Freón-22 (R-22)	?	Dicromato de potasio	?
Amonio (gas)	?	Jugo de frutas	+	Hidróxido de potasio	?
Bicarbonato de amonio	+	Fuelóleo	+	Yoduro de potasio	+
Cloruro de amonio	+	Gasolina	+	Nitrato de potasio	+
Hidróxido de amonio	?	Gelatina	+	Permanganato de potasio	?
Acetato de amilo	?	Glicerina (glicerol)	+	Propano (gas)	+
Anhidridos	?	Glicoles	+	Propileno (gas)	+
Anilina	-	Helio (gas)	+	Piridina	-
Anisol	+	Heptano	+	Ácido salicílico	?
Argón (gas)	+	Aceite hidráulico (basado en glicol)	+	Sal marina/salmuera	+
Asfalto	+	Aceite hidráulico (tipo mineral)	+	Siliconas (aceite/grasa)	+
Cloruro de bario	+	Aceite hidráulico (basado en éter de fosfato)	+	Jabones	+
Benzaldehido	?	Hidrazina	-	Aluminato de sodio	+
Benceno	+	Hidrocarburos	+	Bicarbonato de sodio	+
Ácido benzoico	+	Ácido clorhídrico, 10 %	?	Bisulfito de sodio	+
Bio-diesel	+	Ácido clorhídrico, 37 %	-	Carbonato de sodio	+
Bio-etanol	+	Ácido fluorhídrico 10 %	-	Cloruro de sodio	+
Licor negro	+	Ácido fluorhídrico, 48 %	-	Cianuro de sodio	+
Bórax	+	Hidrógeno (gas)	+	Hidróxido de sodio	?
Ácido bórico	+	Sulfato de hierro	+	Hipoclorito de sodio (blanqueador)	?
Butadieno (gas)	+	Isobutano (gas)	+	Silicato de sodio (vidrio de agua)	+
Butano (gas)	+	Isooctano	+	Sulfato de sodio	+
Alcohol butílico (Butanol)	+	Isopreno	+	Sulfuro de sodio	+
Ácido butírico	+	Alcohol isopropílico (Isopropanol)	+	Almidón	+
Cloruro de calcio	+	Queroseno	+	Vapor	+
Hidróxido de calcio	+	Cetonas	?	Ácido estearico	+
Dióxido de carbono (gas)	+	Ácido láctico	+	Estireno	?
Monóxido de carbono (gas)	+	Acetato de plomo	+	Azúcares	+
Celulosolve	?	Arseniato de plomo	+	Sulfuro	?
Cloro (gas)	?	Sulfato de magnesio	+	Dióxido de sulfuro (gas)	?
Cloro (en agua)	?	Ácido cis-butenodioico	+	Ácido sulfúrico, 20 %	-
Clorobenceno	?	Ácido málico	+	Ácido sulfúrico, 98%	-
Cloroforno	?	Metano (gas)	+	Cloruro de sulfurilo	-
Cloropreno	?	Alcohol metílico (Metanol)	+	Alquitrán	+
Clorosilanos	?	Cloruro de metilo (gas)	?	Ácido tartárico	+
Ácido crómico	-	Dicloruro de metileno	?	Tetrahidrofurano (THF)	?
Ácido cítrico	+	Metilcelcetona (MEK)	?	Tetracloruro de titanio	?
Acetato de cobre	+	N-metil-pirrolidona (NMP)	?	Tolueno	+
Sulfato de cobre	+	Leche	+	Diisocianato de tolueno-2-4	?
Creosota	?	Aceite mineral (ASTM no.1)	+	Aceite transformador (tipo mineral)	+
Cresoles (ácido cresílico)	?	Aceite de motor	+	Tricloroetileno	?
Ciclohexano	+	Nafta	+	Vinagre	+
Ciclohexanol	+	Ácido nítrico 10 %	?	Cloruro de vinilo (gas)	?
Ciclohexanona	?	Ácido nítrico, 65%	-	Cloruro de vinilideno	?
Decalina	+	Nitrobenceno	?	Agua	+
Dextrina	+	Nitrógeno (gas)	+	Alcoholes blancos	+
Éter de dibencilo	?	Gases nitrosos (NOx)	?	Xilenos	+
Ftalato de dibutilo	?	Octano	+	Xilenol	-
Dimetilacetamida (DMA)	?	Aceites (esenciales)	+	Sulfato de zinc	+
Dimetilformamida (DMF)	?	Aceites (vegetales)	+		

Los **Diagramas P-T** indican la combinación máxima permitida de presión interna y temperatura de servicio que puede aplicarse simultáneamente a una junta en cuestión dependiendo del tipo de material que sea, su grosor, tamaño y clase de hermeticidad. Dada la variedad de aplicaciones de juntas y condiciones de servicio, estos valores solo deberán tomarse como orientativos para el próximo montaje de una junta. En general, las juntas más delgadas ofrecen mejores propiedades P-T.

Tabla de resistencia química

Las recomendaciones hechas aquí pretenden ser una guía para la selección de la calidad adecuada de la junta. Debido a que la función y la durabilidad de los productos dependen de una serie de factores, los datos no se pueden utilizar para soportar ninguna reclamación de garantía.

+ **Recomendado**

? **La Recomendación depende de las condiciones de funcionamiento**

- **No Recomendado**



DONIT TESNIT, d.o.o.

Cesta komandanta Staneta 38

1215 Medvode, Slovenia

Telefono: +386 (0)1 582 33 00

Fax: +386 (0)1 582 32 06

+386 (0)1 582 32 08

Web: www.donit.eu

E-mail: info@donit.eu

For disclaimer please visit <http://donit.eu/disclaimer/>

Copyright © DONIT TESNIT, d.o.o.

All rights reserved

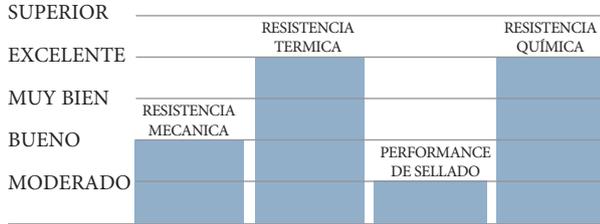
Date of issue: 08.2017 / TDS-DGLD-05-2015

Toda la información y datos citados se basan en años de experiencia en la producción y operación de elementos de sellado. Estos datos no se pueden utilizar para soportar reclamaciones de garantía. Con su publicación, esta última edición reemplaza a todas las ediciones anteriores y está sujeta a cambios sin previo aviso.



DONIFLEX® G-MD es un avanzado material compuesto a base de grafito y aramida fabricado en condiciones libres de disolventes orgánicos. DONIFLEX® G-MD combina las ventajas del producto químico y la resistencia térmica del grafito con la fuerza de la aramida. Este material de "densidad media" buena resistencia al estrés para juntas de ancho estrecho. Es particularmente adecuado para vapor y caliente así como para calderas o radiadores.

PROPIEDADES



INDUSTRIAS Y APLICACIONES APROPIADAS

- PROPÓSITO GENERAL
- INDUSTRIA AUTOMOTORA Y DE CONSTRUCCION DE MOTORES
- SUMINISTRO DE AGUA
- CONSTRUCCIÓN NAVAL
- SUMINISTRO DE VAPOR
- PLANTA DE ENERGÍA
- INDUSTRIA PETROQUÍMICA
- SISTEMAS DE CALEFACCIÓN
- INDUSTRIA DEL PAPEL Y LA CELULOSA
- APLICACIONES EN ALTAS TEMP

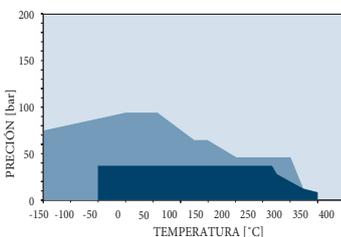
Composición	Fibras de aramida, grafito natural, rellenos inorgánicos, aglutinante NBR
Color	Gris
Aprobaciones	Por favor pregunte.

DATOS TECNICOS Valores típicos para un grosor de 1 mm

Densidad	DIN 28090-2	g/cm ³	1.4
Compresibilidad	ASTM F36J	%	20
Recuperación	ASTM F36J	%	32
Fuerza de torsión	ASTM F152	MPa	9
Resistencia a la tensión	DIN 52913		
50 MPa, 16 h, 175 °C		MPa	45
50 MPa, 16 h, 300 °C		MPa	40
Índice específico de fugas	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0.5
Incremento de grosor	ASTM F146		
Oil IRM 903, 5 h, 150 °C		%	5
ASTM Combustible B, 5 h, 23 °C		%	5
Incremento de peso			
Oil IRM 903, 5 h, 150 °C		%	20
ASTM Combustible B, 5 h, 23 °C		%	17
Módulos de compresión	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KSW}		%	17
A temperatura elevada: $\epsilon_{WSW/200^\circ C}$		%	5
Porcentaje fluencia relajación	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KRW}		%	2.6
A temperatura elevada: $\epsilon_{WRW/200^\circ C}$		%	0.2
Deformación			
Cambio de grosor a 20 °C, 50 MPa		%	18
Cambio de grosor a 300 °C, 50 MPa		%	10
Cambio de grosor a 400 °C, 50 MPa		%	15

DIAGRAMA P-T

EN 1514-1, Tipo IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm



- Adecuación general: bajo prácticas de instalación y compatibilidad química comunes.
- Adecuación condicional: las medidas apropiadas garantizan el máximo rendimiento en el diseño de las uniones y la instalación de la unidad de la junta. Consultas técnicas recomendadas.
- Adecuación limitada: consulta técnica obligatoria.

Dimensiones estándar de las hojas

Tamaño (mm): 1500 x 1480 | 2000 x 1480
 Espesor (mm): 0.5 | 1.0 | 1.5 | 2.0 | 3.0
 Consultenos por otros tamaños y espesores.

Acetamida	+	Dioxano	?	Ácido oléico	+
Ácido acético, 10 %	+	Difenilo (Dowtherm A)	+	Óleum (ácido sulfúrico, fumante)	-
Ácido acético, 100% (glacial)	?	Ésteres	?	Ácido oxálico	+
Acetona	?	Etano (gas)	+	Oxígeno (gas)	+
Acetonitrilo	-	Éteres	?	Ácido palmítico	+
Acetileno (gas)	+	Acetato de etilo	?	Acetate de parafina	+
Cloruros de ácido	-	Alcohol etílico (etanol)	+	Pentano	+
Ácido acrílico	+	Celulosa de etilo	?	Percloroetileno	?
Acrilonitrilo	-	Cloruro de etilo (gas)	?	Petróleo (crudo)	+
Ácido adipico	+	Etileno (gas)	+	Fenol (ácido carbólico)	-
Aire (gas)	+	Glicol de etileno	+	Ácido fosfórico, 40 %	?
Alcoholes	+	Formaldehido (Formalina)	?	Ácido fosfórico, 85%	?
Aldehidos	?	Formamida	+	Ácido ftálico	+
Alum	+	Ácido fórmico, 10 %	?	Acetato de potasio	+
Acetato de aluminio	+	Ácido fórmico, 10 %	?	Bicarbonato de potasio	+
Clorato de aluminio	+	Ácido fórmico, 100%	?	Carbonato de potasio	+
Cloruro de aluminio	+	Freón-12 (R-12)	+	Cloruro de potasio	+
Sulfato de aluminio	+	Freón-134a (R-134a)	+	Cianuro de potasio	+
Aminas	-	Freón-22 (R-22)	?	Dicromato de potasio	?
Amonio (gas)	?	Jugo de frutas	+	Hidróxido de potasio	?
Bicarbonato de amonio	+	Fuelóleo	+	Yoduro de potasio	+
Cloruro de amonio	+	Gasolina	+	Nitrato de potasio	+
Hidróxido de amonio	?	Gelatina	+	Permanganato de potasio	?
Acetato de amilo	?	Glicerina (glicerol)	+	Propano (gas)	+
Anhidridos	?	Glicoles	+	Propileno (gas)	+
Anilina	-	Helio (gas)	+	Piridina	-
Anisol	+	Heptano	+	Ácido salicílico	?
Argón (gas)	+	Acetate hidráulico (basado en glicol)	+	Sal marina/salmuera	+
Asfalto	+	Acete hidráulico (tipo mineral)	+	Siliconas (aceite/grasa)	+
Cloruro de bario	+	Acete hidráulico (basado en éter de fosfato)	+	Jabones	+
Benzaldehido	?	Hidrazina	-	Aluminato de sodio	+
Benceno	+	Hidrocarburos	+	Bicarbonato de sodio	+
Ácido benzoico	+	Ácido clorhídrico, 10 %	?	Bisulfito de sodio	+
Bio-diesel	+	Ácido clorhídrico, 37 %	-	Carbonato de sodio	+
Bio-etanol	+	Ácido fluorhídrico 10 %	-	Cloruro de sodio	+
Licor negro	+	Ácido fluorhídrico, 48 %	-	Cianuro de sodio	+
Bórax	+	Hidrógeno (gas)	+	Hidróxido de sodio	?
Ácido bórico	+	Sulfato de hierro	+	Hipoclorito de sodio (blanqueador)	?
Butadieno (gas)	+	Isobutano (gas)	+	Silicato de sodio (vidrio de agua)	+
Butano (gas)	+	Isooctano	+	Sulfato de sodio	+
Alcohol butílico (Butanol)	+	Isopreno	+	Sulfuro de sodio	+
Ácido butírico	+	Alcohol isopropílico (Isopropanol)	+	Almidón	+
Cloruro de calcio	+	Queroseno	+	Vapor	+
Hidróxido de calcio	+	Cetonas	?	Ácido esteárico	+
Dióxido de carbono (gas)	+	Ácido láctico	+	Estireno	?
Monóxido de carbono (gas)	+	Acetato de plomo	+	Azúcares	+
Cellosolve	?	Arseniato de plomo	+	Sulfuro	?
Cloro (gas)	?	Sulfato de magnesio	+	Dióxido de sulfuro (gas)	?
Cloro (en agua)	?	Ácido cis-butenodioico	+	Ácido sulfúrico, 20 %	-
Clorobenceno	?	Ácido málico	+	Ácido sulfúrico, 98%	-
Cloroforno	?	Metano (gas)	+	Cloruro de sulfurilo	-
Cloropreno	?	Alcohol metílico (Metanol)	+	Alquitrán	+
Clorosilanos	?	Cloruro de metilo (gas)	?	Ácido tartárico	+
Ácido crómico	-	Dicloruro de metileno	?	Tetrahidrofurano (THF)	?
Ácido cítrico	?	Metilcelulcetona (MEK)	?	Tetracloruro de titanio	?
Acetato de cobre	+	N-metil-pirrolidona (NMP)	?	Tolueno	+
Sulfato de cobre	+	Leche	+	Diisocianato de tolueno-2-4	?
Creosota	?	Acete mineral (ASTM no.1)	+	Acete transformador (tipo mineral)	+
Cresoles (ácido cresílico)	?	Acete de motor	+	Tricloroetileno	?
Ciclohexano	+	Nafta	+	Vinagre	+
Ciclohexanol	+	Ácido nítrico 10 %	?	Cloruro de vinilo (gas)	?
Ciclohexanona	?	Ácido nítrico, 65%	-	Cloruro de vinilideno	?
Decalina	+	Nitrobenceno	?	Agua	+
Dextrina	+	Nitrógeno (gas)	+	Alcoholes blancos	+
Éter de dibencilo	?	Gases nitrosos (NOx)	?	Xilenos	+
Ftalato de dibutilo	?	Octano	+	Xilenol	-
Dimetilacetamida (DMA)	?	Aceites (esenciales)	+	Sulfato de zinc	+
Dimetilformamida (DMF)	?	Aceites (vegetales)	+		

Tabla de resistencia química

Las recomendaciones hechas aquí pretenden ser una guía para la selección de la calidad adecuada de la junta. Debido a que la función y la durabilidad de los productos dependen de una serie de factores, los datos no se pueden utilizar para soportar ninguna reclamación de garantía.

+ Recomendado

? La Recomendación depende de las condiciones de funcionamiento

- No Recomendado



DONIT TESNIT, d.o.o. Cesta
 komandanta Staneta 38 1215
 Medvode, Slovenia
 Telefono: +386 (0)1 582 33 00
 Fax: +386 (0)1 582 32 06
 +386 (0)1 582 32 08
 Web: www.donit.eu
 E-mail: info@donit.eu

Copyright © 2015 DONIT TESNIT, d.o.o.

All rights reserved

Date of issue: 01.06.2015 / TDS-DGMD-05-2015



DONIFLEX® G-HD es un avanzado material compuesto a base de grafito y aramida fabricado en condiciones sin disolventes orgánicos. DONIFLEX® G-HD combina las ventajas de la resistencia química y térmica del grafito con la fuerza de la aramida. Este material de "alta densidad" tiene muy buena resistencia a la tensión y sellabilidad a temperaturas elevadas bajo carga continua. Es ideal en particular para petroquímicos y centrales eléctricas.

PROPIEDADES

SUPERIOR		RESISTENCIA TÉRMICA		RESISTENCIA QUÍMICA
EXCELENTE	RESISTENCIA MECÁNICA			
MUY BIEN			PERFORMANCE DE SELLADO	
BUENO				
MODERADO				

INDUSTRIAS Y APLICACIONES APROPIADAS

- 

PROPÓSITO GENERAL
- 

INDUSTRIA DEL PAPEL Y LA CELULOSA
- 

SUMINISTRO DE VAPOR
- 

CONSTRUCCIÓN NAVAL
- 

SUMINISTRO DE GAS
- 

PLANTA DE ENERGÍA
- 

INDUSTRIA QUÍMICA
- 

SISTEMAS DE CALEFACCIÓN
- 

INDUSTRIA PETROQUÍMICA
- 

APLICACIONES EN ALTAS TEMP

Composición	Fibras de aramida, grafito natural, rellenos inorgánicos, aglutinante NBR.
Color	Gris
Aprobaciones	Por favor pregunte.

DATOS TÉCNICOS Valores típicos para un grosor de 1.5 mm

Densidad	DIN 28090-2	g/cm ³	1.5
Compresibilidad	ASTM F36J	%	15
Recuperación	ASTM F36J	%	45
Fuerza de torsión	ASTM F152	MPa	8
Resistencia a la tensión	DIN 52913		
50 MPa, 16 h, 175 °C		MPa	42
50 MPa, 16 h, 300 °C		MPa	38
Índice específico de fugas	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0.1
Incremento de grosor	ASTM F146		
Oil IRM 903, 5 h, 150 °C		%	5
ASTM Combustible B, 5 h, 23 °C		%	5
Incremento de peso			
Oil IRM 903, 5 h, 150 °C		%	15
ASTM Combustible B, 5 h, 23 °C		%	15
Módulos de compresión	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KSW}		%	6
A temperatura elevada: $\epsilon_{WSW/200\text{ °C}}$		%	6
Porcentaje fluencia relajación	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KRW}		%	4.0
A temperatura elevada: $\epsilon_{WRW/200\text{ °C}}$		%	0.5
Deformación			
Cambio de grosor a 20 °C, 50 MPa		%	15
Cambio de grosor a 300 °C, 50 MPa		%	7
Cambio de grosor a 400 °C, 50 MPa		%	/

Dimensiones estándar de las hojas

Tamaño (mm):1500 x 1480 | 2000 x 1480
 Espesor (mm): 1.0 | 1.5 | 2.0 | 3.0
 Consultenos por otros tamaños y espesores.

Acetamida	+	Dioxano	?	Ácido oléico	+
Ácido acético, 10 %	+	Difenilo (Dowtherm A)	+	Óleum (ácido sulfúrico, fumante)	-
Ácido acético, 100% (glacial)	?	Ésteres	?	Ácido oxálico	+
Acetona	?	Etano (gas)	+	Oxígeno (gas)	+
Acetonitrilo	-	Éteres	?	Ácido palmítico	+
Acetileno (gas)	+	Acetato de etilo	?	Aceite de parafina	+
Cloruros de ácido	-	Alcohol etílico (etanol)	+	Pentano	+
Ácido acrílico	+	Celulosa de etilo	?	Percloroetileno	?
Acilonitrilo	-	Cloruro de etilo (gas)	?	Petróleo (crudo)	+
Ácido adipico	+	Etileno (gas)	+	Fenol (ácido carbólico)	-
Aire (gas)	+	Glicol de etileno	+	Ácido fosfórico, 40 %	?
Alcoholes	+	Formaldehído (Formalina)	?	Ácido fosfórico, 85%	?
Aldehidos	?	Formamida	+	Ácido ftálico	+
Alum	+	Ácido fórmico, 10 %	+	Acetato de potasio	+
Acetato de aluminio	+	Ácido fórmico, 10 %	?	Bicarbonato de potasio	+
Clorato de aluminio	+	Ácido fórmico, 100%	?	Carbonato de potasio	+
Cloruro de aluminio	+	Freón-12 (R-12)	+	Cloruro de potasio	+
Sulfato de aluminio	+	Freón-134a (R-134a)	+	Cianuro de potasio	+
Aminas	-	Freón-22 (R-22)	?	Dicromato de potasio	?
Amonio (gas)	?	Jugo de frutas	+	Hidróxido de potasio	?
Bicarbonato de amonio	+	Fuelóleo	+	Yoduro de potasio	+
Cloruro de amonio	+	Gasolina	+	Nitrato de potasio	+
Hidróxido de amonio	?	Gelatina	+	Permanganato de potasio	?
Acetato de amilo	?	Glicerina (glicerol)	+	Propano (gas)	+
Anhidridos	?	Glicoles	+	Propileno (gas)	+
Anilina	-	Helio (gas)	+	Piridina	-
Anisol	+	Heptano	+	Ácido salicílico	?
Argón (gas)	+	Aceite hidráulico (basado en glicol)	+	Sal marina/salmuera	+
Asfalto	+	Aceite hidráulico (tipo mineral)	+	Siliconas (aceite/grasa)	+
Cloruro de bario	+	Aceite hidráulico (basado en éter de fosfato)	+	Jabones	+
Benzaldehído	?	Hidrazina	-	Aluminato de sodio	+
Benceno	+	Hidrocarburos	+	Bicarbonato de sodio	+
Ácido benzoico	+	Ácido clorhídrico, 10 %	?	Bisulfato de sodio	+
Bio-diesel	+	Ácido clorhídrico, 37 %	-	Carbonato de sodio	+
Bio-etanol	+	Ácido fluorhídrico 10 %	-	Cloruro de sodio	+
Licor negro	+	Ácido fluorhídrico, 48 %	-	Cianuro de sodio	+
Bórax	+	Hidrógeno (gas)	+	Hidróxido de sodio	?
Ácido bórico	+	Sulfato de hierro	+	Hipoclorito de sodio (blanqueador)	?
Butadieno (gas)	+	Isobutano (gas)	+	Silicato de sodio (vidrio de agua)	+
Butano (gas)	+	Isooctano	+	Sulfato de sodio	+
Alcohol butílico (Butanol)	+	Isopreno	+	Sulfuro de sodio	+
Ácido butírico	+	Alcohol isopropílico (Isopropanol)	+	Almidón	+
Cloruro de calcio	+	Queroseno	+	Vapor	+
Hidróxido de calcio	+	Cetonas	?	Ácido esteárico	+
Dióxido de carbono (gas)	+	Ácido láctico	+	Estireno	?
Monóxido de carbono (gas)	+	Acetato de plomo	+	Azúcares	+
Cellosolve	?	Arseniato de plomo	+	Sulfuro	?
Cloro (gas)	?	Sulfato de magnesio	+	Dióxido de sulfuro (gas)	?
Cloro (en agua)	?	Ácido cis-butenedioico	+	Ácido sulfúrico, 20 %	-
Clorobenceno	?	Ácido málico	+	Ácido sulfúrico, 98%	-
Cloroformo	?	Metano (gas)	+	Cloruro de sulfurilo	-
Cloropreno	?	Alcohol metílico (Metanol)	+	Alquitrán	+
Clorosilanos	?	Cloruro de metilo (gas)	?	Ácido tartárico	+
Ácido crómico	-	Dicloruro de metileno	?	Tetrahidrofurano (THF)	?
Ácido cítrico	+	Metilcetilcetona (MEK)	?	Tetracloruro de titanio	+
Acetato de cobre	+	N-metil-pirrolidona (NMP)	?	Tolueno	+
Sulfato de cobre	+	Leche	+	Diisocianato de tolueno-2-4	?
Creosota	?	Aceite mineral (ASTM no.1)	+	Aceite transformador (tipo mineral)	+
Creosoles (ácido cresílico)	?	Aceite de motor	+	Tricloroetileno	?
Ciclohexano	+	Nafta	+	Vinagre	+
Ciclohexanol	+	Ácido nítrico 10 %	?	Cloruro de vinilo (gas)	?
Ciclohexanona	?	Ácido nítrico, 65%	-	Cloruro de vinilideno	?
Decalina	+	Nitrobenceno	?	Agua	+
Dextrina	+	Nitrógeno (gas)	+	Alcoholes blancos	+
Éter de dibencilo	?	Gases nitrosos (NOx)	?	Xilenos	+
Ftalato de dibutilo	?	Octano	+	Xilenol	-
Dimetilacetamida (DMA)	?	Aceites (esenciales)	+	Sulfato de zinc	+
Dimetilformamida (DMF)	?	Aceites (vegetales)	+		

Toda la información y datos citados se basan en años de experiencia en la producción y operación de elementos de sellado. Estos datos no se pueden utilizar para soportar reclamaciones de garantía. Con su publicación, esta última edición reemplaza a todas las ediciones anteriores y está sujeta a cambios sin previo aviso.

Tabla de resistencia química

Las recomendaciones hechas aquí pretenden ser una guía para la selección de la calidad adecuada de la junta. Debido a que la función y la durabilidad de los productos dependen de una serie de factores, los datos no se pueden utilizar para soportar ninguna reclamación de garantía.

+ Recomendado

? La Recomendación depende de las condiciones de funcionamiento

- No Recomendado



DONIT TESNIT, d.o.o.

Cesta komandanta Staneta 38

1215 Medvode, Slovenia

Telefono: +386 (0)1 582 33 00

Fax: +386 (0)1 582 32 06

+386 (0)1 582 32 08

Web: www.donit.eu

E-mail: info@donit.eu

For disclaimer please visit <http://donit.eu/disclaimer/>

Copyright © DONIT TESNIT, d.o.o.

All rights reserved

Date of issue: 08.2017 / TDS-DGHD-05-2015



DONIFLEX® G-EM es un avanzado material compuesto a base de grafito y aramida fabricado bajo condiciones sin disolventes orgánicos. El DONIFLEX® G-EM está reforzado con inserto de chapa de acero galvanizado. Incluso la distribución de la presión superficial en la empaquetadura proporciona excelentes propiedades termomecánicas y muy buenas características de sellado. Por lo tanto, el material es particularmente adecuado para petroquímicos, aplicaciones de alta temperatura y válvulas.

PROPIEDADES

	RESISTENCIA MECÁNICA		RESISTENCIA TÉRMICA	
	RESISTENCIA MECÁNICA	RESISTENCIA TÉRMICA	PERFORMANCE DE SELLADO	RESISTENCIA QUÍMICA
SUPERIOR	■	■	■	■
EXCELENTE	■	■	■	■
MUY BIEN	■	■	■	■
BUENO	■	■	■	■
MODERADO	■	■	■	■

INDUSTRIAS Y APLICACIONES APROPIADAS

- SUMINISTRO DE VAPOR
- PLANTA DE ENERGÍA
- PETROQUÍMICA INDUSTRIA
- SISTEMAS DE CALEFACCIÓN
- INDUSTRIA DEL PAPEL Y LA CELULOSA
- APLICACIONES EN ALTAS TEMP
- INDUSTRIA AUTOMOTORA Y DE CONSTRUCCION DE MOTORES
- VÁLVULAS
- CONSTRUCCIÓN NAVAL

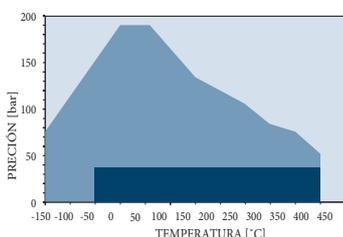
Composición	Fibras de aramida, grafito natural, rellenos inorgánicos, aglutinante NBR Inserto de lámina de metal galvanizado expandido (0,4 mm)
Color	Gris
Aprobaciones	Por favor pregunte.

DATOS TÉCNICOS Valores típicos para un grosor de 2mm

Densidad	DIN 28090-2	g/cm ³	1.7
Compresibilidad	ASTM F36J	%	20
Recuperación	ASTM F36J	%	30
Fuerza de torsión	ASTM F152	MPa	15
Resistencia a la tensión	DIN 52913		
50 MPa, 16 h, 175 °C		MPa	40
50 MPa, 16 h, 300 °C		MPa	35
Índice específico de fugas	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0.1
Incremento de grosor	ASTM F146		
Oil IRM 903, 5 h, 150 °C		%	8
ASTM Combustible B, 5 h, 23 °C		%	8
Incremento de peso			
Oil IRM 903, 5 h, 150 °C		%	18
ASTM Combustible B, 5 h, 23 °C		%	18
Módulos de compresión	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KSW}		%	7
A temperatura elevada: $\epsilon_{WSW/200^\circ C}$		%	7
Porcentaje fluencia relajación	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KRW}		%	3.5
A temperatura elevada: $\epsilon_{WRW/200^\circ C}$		%	0.7
Deformación			
Cambio de grosor a 20 °C, 50 MPa		%	18
Cambio de grosor a 300 °C, 50 MPa		%	8
Cambio de grosor a 400 °C, 50 MPa		%	10

DIAGRAMA P-T

EN 1514-1, Tipo IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm



- Adecuación general: bajo prácticas de instalación y compatibilidad química comunes.
- Adecuación condicional: las medidas apropiadas garantizan el máximo rendimiento en el diseño de las uniones y la instalación de la unidad de la junta. Consultas técnicas recomendadas.
- Adecuación limitada: consulta técnica obligatoria.

Dimensiones estándar de las hojas

Tamaño (mm): 1500 x 1480
 Espesor (mm): 1.0 | 1.5 | 2.0 | 3.0 | 4.0
 Consultenos por otros tamaños y espesores.

Acetamida	+	Dioxano	?	Ácido oléico	-
Ácido acético, 10 %	-	Difenilo (Dowtherm A)	+	Óleum (ácido sulfúrico, fumante)	-
Ácido acético, 100% (glacial)	-	Ésteres	?	Ácido oxálico	-
Acetona	?	Etano (gas)	+	Oxígeno (gas)	-
Acetonitrilo	-	Éteres	?	Ácido palmítico	-
Acetileno (gas)	+	Acetato de etilo	?	Acetate de parafina	+
Cloruros de ácido	-	Alcohol etílico (etanol)	+	Pentano	+
Ácido acrílico	-	Celulosa de etilo	?	Percloroetileno	?
Acilonitrilo	-	Cloruro de etilo (gas)	?	Petróleo (crudo)	+
Ácido adipico	+	Etileno (gas)	+	Fenol (ácido carbólico)	-
Aire (gas)	+	Glicol de etileno	+	Ácido fosfórico, 40 %	-
Alcoholes	+	Formaldehído (Formalina)	?	Ácido fosfórico, 85%	-
Aldehidos	?	Formamida	+	Ácido ftálico	-
Alum	-	Ácido fórmico, 10 %	-	Acetato de potasio	-
Acetato de aluminio	-	Ácido fórmico, 100%	-	Bicarbonato de potasio	+
Clorato de aluminio	-	Freón-12 (R-12)	+	Carbonato de potasio	+
Cloruro de aluminio	-	Freón-134a (R-134a)	+	Cloruro de potasio	-
Sulfato de aluminio	-	Freón-22 (R-22)	?	Cianuro de potasio	-
Aminas	-	Jugo de frutas	-	Dicromato de potasio	-
Amonio (gas)	?	Fuelóleo	+	Hidróxido de potasio	?
Bicarbonato de amonio	+	Gasolina	+	Yoduro de potasio	-
Cloruro de amonio	-	Gelatina	+	Nitrato de potasio	-
Hidróxido de amonio	?	Glicerina (glicerol)	+	Permanganato de potasio	-
Acetato de amilo	?	Glicoles	+	Propano (gas)	+
Anhidridos	-	Helio (gas)	+	Propileno (gas)	+
Anilina	-	Heptano	+	Piridina	-
Anisol	+	Acete hidráulico (basado en glicol)	+	Ácido salicílico	-
Argón (gas)	+	Acete hidráulico (tipo mineral)	+	Sal marina/salmuera	-
Asfalto	+	Acete hidráulico (basado en éter de fosfato)	+	Siliconas (aceite/grasa)	+
Cloruro de bario	-	Hidrazina	-	Jabones	+
Benzaldehído	?	Hidrocarburos	+	Aluminato de sodio	+
Benceno	+	Ácido clorhídrico, 10 %	-	Bicarbonato de sodio	+
Ácido benzoico	+	Ácido clorhídrico, 37 %	-	Bisulfito de sodio	-
Bio-diesel	+	Ácido fluorhídrico 10 %	-	Carbonato de sodio	+
Bio-etanol	+	Ácido fluorhídrico, 48 %	-	Cloruro de sodio	-
Licor negro	-	Hidrógeno (gas)	+	Cianuro de sodio	-
Bórax	+	Sulfato de hierro	-	Hidróxido de sodio	?
Ácido bórico	-	Isobutano (gas)	+	Hipoclorito de sodio (blanqueador)	-
Butadieno (gas)	+	Isooctano	+	Silicato de sodio (vidrio de agua)	?
Butano (gas)	+	Isopreno	+	Sulfato de sodio	+
Alcohol butílico (Butanol)	+	Alcohol isopropílico (Isopropanol)	+	Sulfuro de sodio	-
Ácido butírico	-	Queroseno	+	Almidón	+
Cloruro de calcio	-	Cetonas	?	Vapor	-
Hidróxido de calcio	+	Ácido láctico	-	Ácido esteárico	-
Dióxido de carbono (gas)	+	Acetato de plomo	-	Estireno	?
Monóxido de carbono (gas)	+	Arseniato de plomo	-	Azúcares	+
Cellosolve	?	Sulfato de magnesio	+	Sulfuro	?
Cloro (gas)	-	Ácido cis-butenodioico	-	Dióxido de sulfuro (gas)	?
Cloro (en agua)	-	Ácido málico	-	Ácido sulfúrico, 20 %	-
Clorobenceno	?	Metano (gas)	+	Ácido sulfúrico, 98%	-
Cloroformo	?	Alcohol metílico (Metanol)	+	Cloruro de sulfurilo	-
Cloropreno	?	Cloruro de metilo (gas)	?	Alquitrán	+
Clorosilanos	?	Dicloruro de metileno	?	Ácido tartárico	-
Ácido crómico	-	Metilcelcetona (MEK)	?	Tetrahidrofurano (THF)	?
Ácido cítrico	-	N-metil-pirrolidona (NMP)	?	Tetracloruro de titanio	-
Acetato de cobre	-	Leche	+	Tolueno	-
Sulfato de cobre	-	Acete mineral (ASTM no.1)	+	Diisocianato de tolueno-2-4	?
Creosota	?	Acete de motor	+	Acete transformador (tipo mineral)	-
Cresoles (ácido cresílico)	?	Nafta	+	Tricloroetileno	?
Ciclohexano	+	Ácido nítrico 10 %	-	Vinagre	-
Ciclohexanol	+	Ácido nítrico, 65%	-	Cloruro de vinilo (gas)	?
Ciclohexanona	?	Nitrobenceno	?	Cloruro de vinilideno	?
Decalina	+	Nitrógeno (gas)	+	Agua	-
Dextrina	+	Gases nitrosos (NOx)	-	Alcoholes blancos	+
Éter de dibencilo	?	Octano	+	Xilenos	+
Ftalato de dibutilo	?	Acetes (esenciales)	+	Xilenol	-
Dimetilacetamida (DMA)	?	Acetes (vegetales)	+	Sulfato de zinc	-
Dimetilformamida (DMF)	?				

Tabla de resistencia química

Las recomendaciones hechas aquí pretenden ser una guía para la selección de la calidad adecuada de la junta. Debido a que la función y la durabilidad de los productos dependen de una serie de factores, los datos no se pueden utilizar para soportar ninguna reclamación de garantía.

+ Recomendado

? La Recomendación depende de las condiciones de funcionamiento

- No Recomendado



DONIT TESNIT, d.o.o. Cesta
 komandanta Staneta 38 1215
 Medvode, Slovenia
 Telefono: +386 (0)1 582 33 00
 Fax: +386 (0)1 582 32 06
 +386 (0)1 582 32 08
 Web: www.donit.eu
 E-mail: info@donit.eu

Copyright © 2015 DONIT TESNIT, d.o.o.

All rights reserved

Date of issue: 01.06.2015 / TDS-DGEM-05-2015